

## MTD liées à la prévention des risques

⇒ **Glossaire**

Do- maine	Description	Performances environnementales et économiques	Points d'attention
Risques de fuites	écart de températures aux bornes de l'échangeur de chaleur < 50°C	Eviter les petites fissures dans les échangeurs de chaleur	Solutions techniques pour une différence de température plus importante à voir au cas par cas Non applicable aux condenseurs Voir section 4.9.2
	Utiliser la technologie adaptée pour la soudure des tubes et plaques dans les échangeurs	Optimisation de la résistance des liaisons tube/plaque	La soudure n'est pas toujours possible Non applicable aux condenseurs Voir section 4.9.2
	Température du métal côté eau de refroidissement < 60°C	Réduction de la corrosion	La température affecte l'inhibition de la corrosion Non applicable aux condenseurs Voir section 4.9.2
	Analyse des scores VCI dans les systèmes à passage unique:  1) Score de 5-8 dans les systèmes directs : - P(eau de refroidissement) > P(process) et surveillance, ou - P(eau de refroidissement) = P(process) et surveillance analytique automatique  2) Score > 9 dans les systèmes directs : - P(eau de refroidissement) > P(process) et surveillance analytique automatique, ou - échangeur en matériaux hautement anti-corrosifs avec surveillance analytique automatique, ou - changement de technologie (refroidissement indirect, à recirculation, à air)	Méthode de réduction des risques	Mesures immédiates ou automatiques en cas de fuite Voir section 4.9.2 et annexe VII Non applicable aux condenseurs
	Surveillance continue de l'eau de refroidissement pour le refroidissement de substances dangereuses avec des systèmes à passage unique		Voir section 4.9.2 et annexe VII Non applicable aux condenseurs
	Contrôles par courants de Foucault	Utilisation de la maintenance préventive	D'autres techniques de contrôle non intrusif sont possibles Voir section 4.9.2 Non applicable aux condenseurs
	Surveillance continue de la purge de déconcentration dans les systèmes à recirculation		Voir section 4.9.2 Non applicable aux condenseurs

Do- maine	Description	Performances environnementales et économiques	Points d'attention
Risques biologiques	Réduire l'énergie lumineuse qui atteint l'eau de refroidissement des systèmes fermés	Réduction de la formation d'algues	Voir section 4.10.2 et 3.7.3
	Eviter les zones stagnantes (lors de la conception) et utiliser un traitement chimique optimisé	Réduction de la croissance biologique	Voir section 4.10.2
	Combinaison de nettoyage chimique et mécanique		Voir section 4.10.2 et 3.7.3
	Surveillance périodique des pathogènes		Voir section 4.10.2 et 3.7.3
	Port du masque de protection pour le nez et la bouche (masque P3) en entrant dans une tour de refroidissement humide	Réduction des risques d'infection dans les tours ouvertes	Si le système de pulvérisation est en marche ou en cas de nettoyage haute pression Voir section 4.10.2 et 3.7.3